



Der IKM-Mediumverteiler

TROCKEN FRÄSEN – TROCKEN BOHREN ALLE MATERIALIEN

DER IKM-MEDIUMVERTEILER

WELTNEUHEIT: JETZT AUCH TROCKEN BOHREN



TRADITION: Schwarzwälder Erfolgsgeschichte

Alle Materialien komplett trocken bohren – der Traum ist wahr geworden! Der Mediumverteiler, ein weltweit einmaliges Produkt der MHT GmbH aus Schramberg, macht es seit 2018 möglich. Nachdem MHT bereits 2011 das komplett trockene Fräsen eingeführt hatte, erweiterten die Schwarzwälder ihr Angebot jetzt um die zweite, entscheidende Komponente: das Trockenbohren. Mit schwäbischem Tüftlergeist und deutscher Gründlichkeit.

INNOVATION: „Made in Germany“

Beim Mediumverteiler kühlt ein ausgeklügeltes Druckluft-System Werkzeug und Bohrstelle und entfernt die Späne – trocken, sauber, zuverlässig. Der kleine Alleskönner schreckt vor keinem Material zurück, bohrt und fräst sich problemlos durch Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Titan, Kunst- und Verbundstoffe – oder durch alle anderen Materialien. Der perfekt justierte Luftstrom garantiert eine optimale Spanabfuhr. Produktivität und Qualität steigen, Kosten sinken dramatisch. Die revolutionäre, weltweit einmalige Technik „Made in Germany“ macht den Mediumverteiler zum unverzichtbaren Teil in allen Bohrprozessen.

PRODUKTION: Jedes Plus zählt – für Sie!

- Produktivität:** Mehr Output durch schnellere Durchlaufzeiten
- Qualität:** Bessere Oberflächengüte und höhere Präzision
- Einsparpotenzial:** Weniger Kosten durch höhere Standzeiten

Alle gängigen Durchmesser und Größen von HSK 32 bis HSK 63 / SK 30 und SK 40 sind verfügbar.

Der Alleskönner „Made in Germany“: Seit 2018 macht der Mediumverteiler durch ein ausgeklügeltes Druckluft-System komplett trockenes Bohren möglich.

BOHREN MIT DEM IKM-MEDIUMVERTEILER 6 VORTEILE FÜR SIE

INTELLIGENTE TECHNIK

Das patentierte System führt die kühlende und reinigende Luft über eine eigene Schnittstelle dem innengekühlten Werkzeug zu und legt so den gesamten Bohrprozess trocken. Bei Bedarf werden geringe Mengen an Schmiermittel beigemischt. Der Einsatz von Wasser fällt ersatzlos weg.

VIEL GESPART – VON ANFANG AN

Genießen Sie die großen Preisvorteile schon bei der Anschaffung gegenüber herkömmlichen Systemen und minimieren Sie die Wartungskosten für die Spindel. Auf KSS- oder IKZ-Anlagen können Sie bei Neuanschaffungen verzichten. Sie sparen die Kosten für Kühlmittelanlagen und teure Spindeln mit IK-Durchführung. Nebenbei: Sie haben mehr Platz in Ihrer Werkstatt und sparen 30 % Stellfläche.

SAUBERE SACHE

Das Öl-Wasser-Gemisch, das bei herkömmlichen Systemen oft zum Verkleben von Führungen und Dichtungen führt, immer wieder umkippt, die Werkstatt verschmutzt und die Mitarbeiter belastet, ist für Sie Vergangenheit – genau wie die damit zusammenhängenden Entsorgungskosten.

KEINE ENTMISCHUNG MEHR

Beim Mediumverteiler werden Luft und Schmiermittel erst kurz vor der Schnittstelle im Werkzeug zusammengeführt und schmieren punktgenau dort, wo es notwendig ist: an der Schneide.

ENERGIEVERBRAUCH SENKEN

Da beim Bohren lediglich 6 Bar Luftdruck nötig ist, reduziert sich Ihr Energieverbrauch um bis zu 80 %.

PASSEND FÜR VIELE FRÄSMASCHINEN

Die weltweit einzigartige Technik kann auf vielen Fräsmaschinen nachgerüstet werden. Voraussetzung ist die Installation des Mediumverteilers auf Ihrer Fräsmaschine.



Beispiel gefällig?

Hier im Bild: Bohrungsdurchmesser 6 mm, Material: 1.1730, Bohrtiefe: 30xD, entspricht 180 mm üblicher Vorschub bei Formenbauern: 500–800 mm/min gezeigter Vorschub: 1.800 mm/min.

Tipp: Auch auf Fräsmaschinen ohne Spindel mit innerer Drehdurchführung können Sie nun auch problemlos innengekühlte Werkzeuge einsetzen. Und gerade beim Tieflochbohren ergeben sich nun ganz neue Möglichkeiten für Sie.



DER MEDIUMVERTEILER:

- 1 Der IKM-Ringkörper
- 2 IKM-Werkzeugaufnahme
- 3 Die kühlende und reinigende Luft wird über die Schnittstelle des Mediumverteilers zugeführt



[Mediumverteiler]
Frästechnik der Zukunft

SIE WOLLEN MEHR ÜBER DIE BOHRTECHNIK DER ZUKUNFT WISSEN?

Schauen Sie einfach auf unserer Webseite mht-gmbh.de vorbei, fragen Sie nach unseren erstklassigen Referenzen, informieren Sie sich in unseren Workshops oder vereinbaren Sie am besten gleich einen unverbindlichen, persönlichen Beratungstermin mit uns!

Oder fordern Sie kostenlos unsere Broschüre über sämtliche Vorteile des Mediumverteilers in der Bohr- und Frästechnik an.



Herbert Merz

Vertrieb Schramberg

Thomas Haag

Vertrieb Stuttgart

Achim Trolldenier

MHT - Vertriebsmitarbeiter

FON +49 7127/ 97 22 37

Mail: cnc@atrocam.de

mht-gmbh.de